



**L'associazione APE, col patrocinio dell'Ordine degli Ingegneri di Bergamo,
organizza i SEMINARI APE 2009**



I seminari si svolgeranno al lunedì, dalle ore 17 alle 20, presso l'Ordine degli Ingegneri,
pass. Canonici Lateranensi 1 [via Camozzi 95], Bergamo tel. 035 223234, nei
seguenti giorni:

**Seminario del 8 giugno: La Consulenza Tecnica in materia contabile. Le funzioni e le
responsabilità del curatore fallimentare.**

relatore Dr. Federico Clemente, dott. Commercialista in
Bergamo e professore incaricato di diritto fallimentare nella
facoltà di giurisprudenza dell'Università degli Studi di
Bergamo.

SCHEDA DI ADESIONE

Partecipante:

- Ordine Degli Avvocati di n. iscr.
- Ordine Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili:
di n. iscr.
- Ordine Consulenti di n. iscr.
- Tributaristi:
- Revisori Contabili
- Nato a: il

Destinatario fattura:

Studio

Via

C.A.P. Comune..... Prov.....

Tel..... Fax.....

P.Iva..... C.F.....

e-mail.....

Firma.....

QUOTA DI PARTECIPAZIONE AI SEMINARI

Il costo della partecipazione è di € 25,00 (IVA da non applicare).

Il versamento va effettuato tramite bonifico sul conto corrente bancario intestato all'associazione APE presso UniCredit Banca, agenzia di Bergamo, coordinate IBAN IT 54 N 02008 11107 000100328665 inserendo nella causale "nome e cognome" del partecipante e "seminario del 8 giugno 2009".

con il patrocinio del Comune di Bergamo

