



**L'associazione APE, col patrocinio dell'Ordine degli Ingegneri di Bergamo,  
organizza i SEMINARI APE 2009**

I seminari si svolgeranno al lunedì, dalle ore 17 alle 20, presso l'Ordine degli Ingegneri,  
**pass. Canonici Lateranensi 1 [via Camozzi 95], Bergamo** tel. 035 223234, nei  
seguenti giorni:



:

**Seminario del 8 giugno: La Consulenza Tecnica in materia contabile. Le funzioni e le  
responsabilità del curatore fallimentare.**

relatore Dr. Federico Clemente, dott. Commercialista in  
Bergamo e professore incaricato di diritto fallimentare nella  
facoltà di giurisprudenza dell'Università degli Studi di  
Bergamo.

**MODALITA' D'ADESIONE**

Le adesioni potranno essere effettuate con l'invio della scheda d'iscrizione, scaricabile dal sito  
[www.apeonline.it](http://www.apeonline.it) (scheda iscrizione seminari 25 maggio e 8 giugno), unitamente alla scansione della  
contabile del bonifico, entro il **05 giugno 2009**, all'indirizzo [info@apeonline.it](mailto:info@apeonline.it) oppure  
via fax al n. **035 246819**.

Eventuali disdette dovranno essere comunicate entro 3 giorni lavorativi antecedenti l'incontro tramite fax al  
n. 035246819 o via e-mail all'indirizzo [info@apeonline.it](mailto:info@apeonline.it) . In caso contrario verrà trattenuta o richiesta  
l'intera quota di partecipazione ed inviato successivamente il materiale didattico.

**QUOTA DI PARTECIPAZIONE AI SEMINARI**

**Il costo della partecipazione è di € 25,00 (IVA da non applicare).**

Il versamento va effettuato tramite bonifico sul conto corrente bancario intestato all'associazione APE presso  
UniCredit Banca, agenzia di Bergamo, coordinate IBAN **IT 54 N 02008 11107 000100328665** inserendo  
nella causale "nome e cognome" del partecipante e "seminario del 8 giugno 2009".

Ai fini del migliore svolgimento degli incontri e del più ampio dibattito tra Corsisti e Relatori, è richiesta la  
massima puntualità.

con il patrocinio del Comune di Bergamo

